

Technical Document

Version 1.0

October, 2011

PLC Connection Guide

TN551D-C

Kinco ED Series



Designed to be Outstanding

©Revision Record

Revision	Date	Content	Owner

Kinco ED Series Port

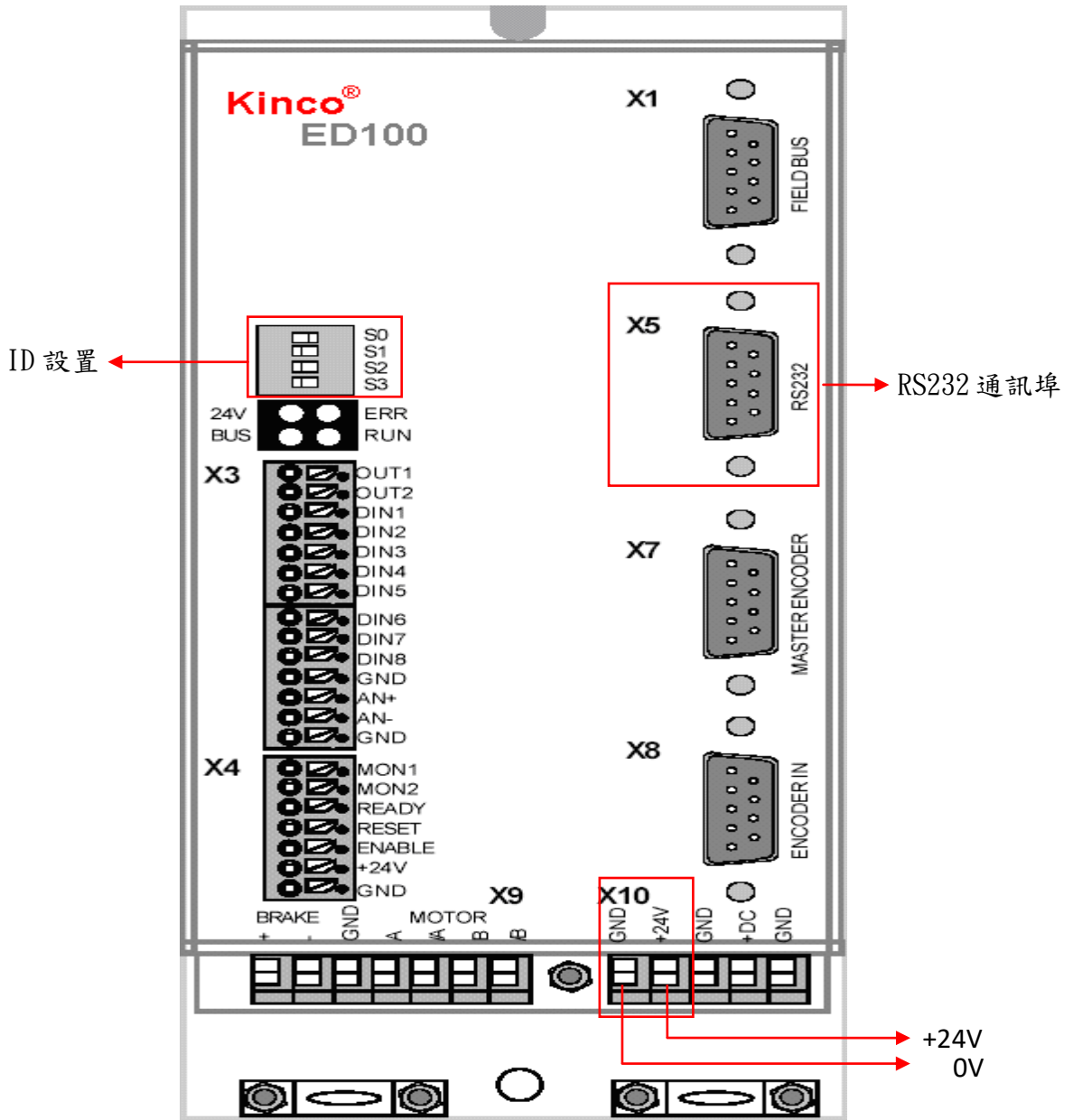
此技術文件用於說明當使用觸控屏時，如何與控制器正確進行連線以及相關設置需要注意的事項。

(適用於 Kinco ED Series，本文件以 ED100-LA-000-000 實測)



PLC setting

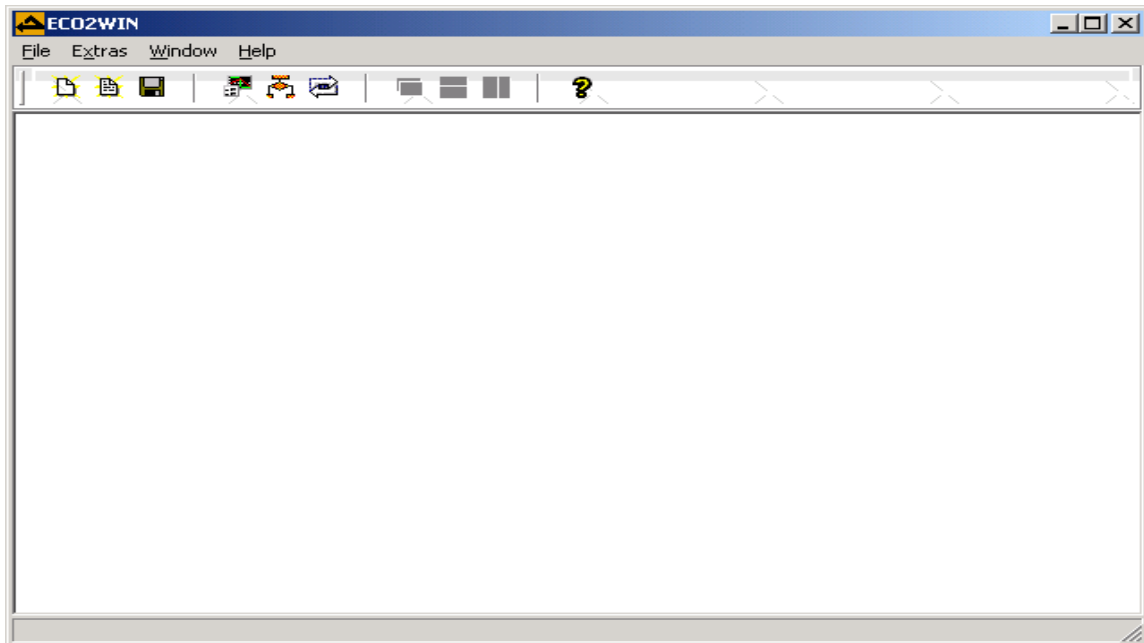
1. ED100-LA 伺服驅動器設置：



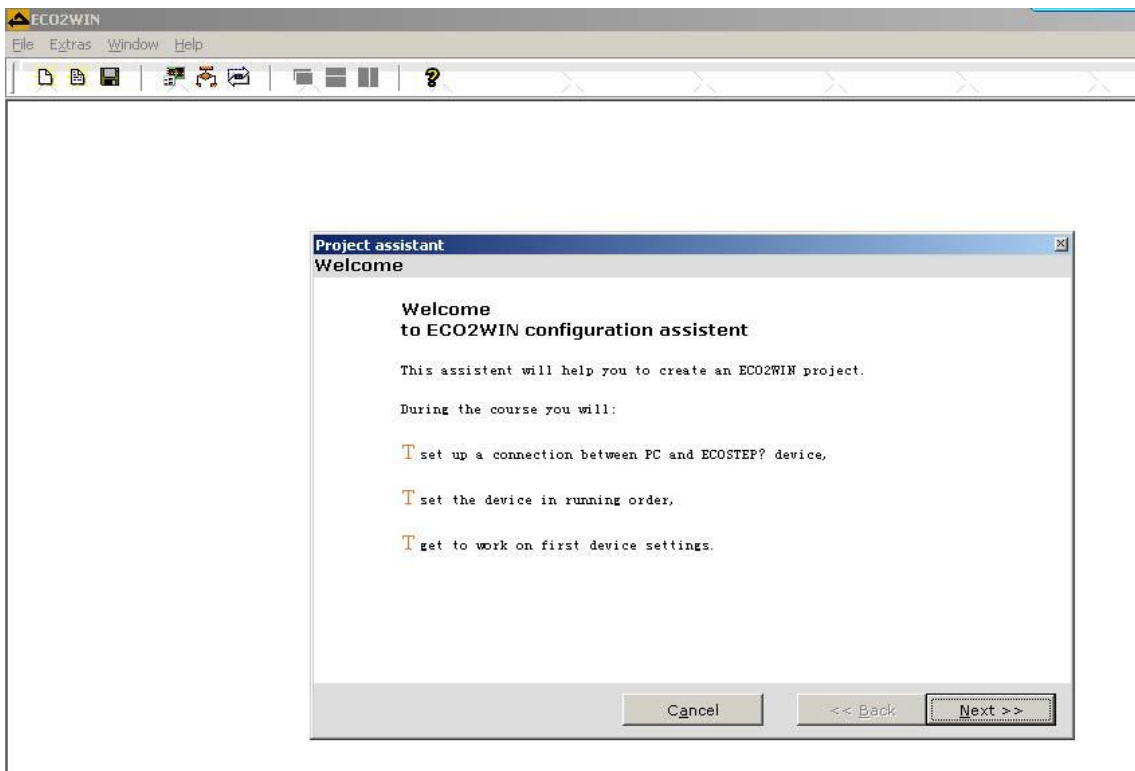
1、伺服器軟體連線

1-1 安裝 ECO2WIN，從 www.kinco.cn 下載 ECO2WIN 軟體

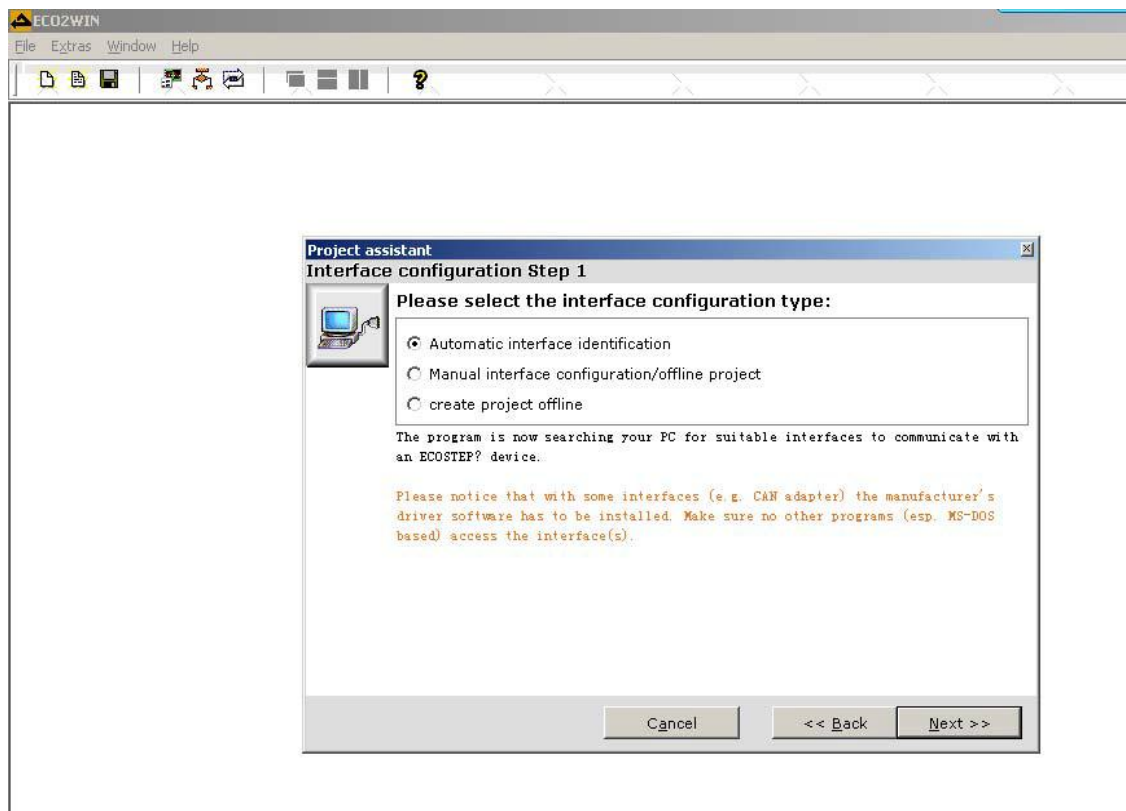
1-2 開啟軟體



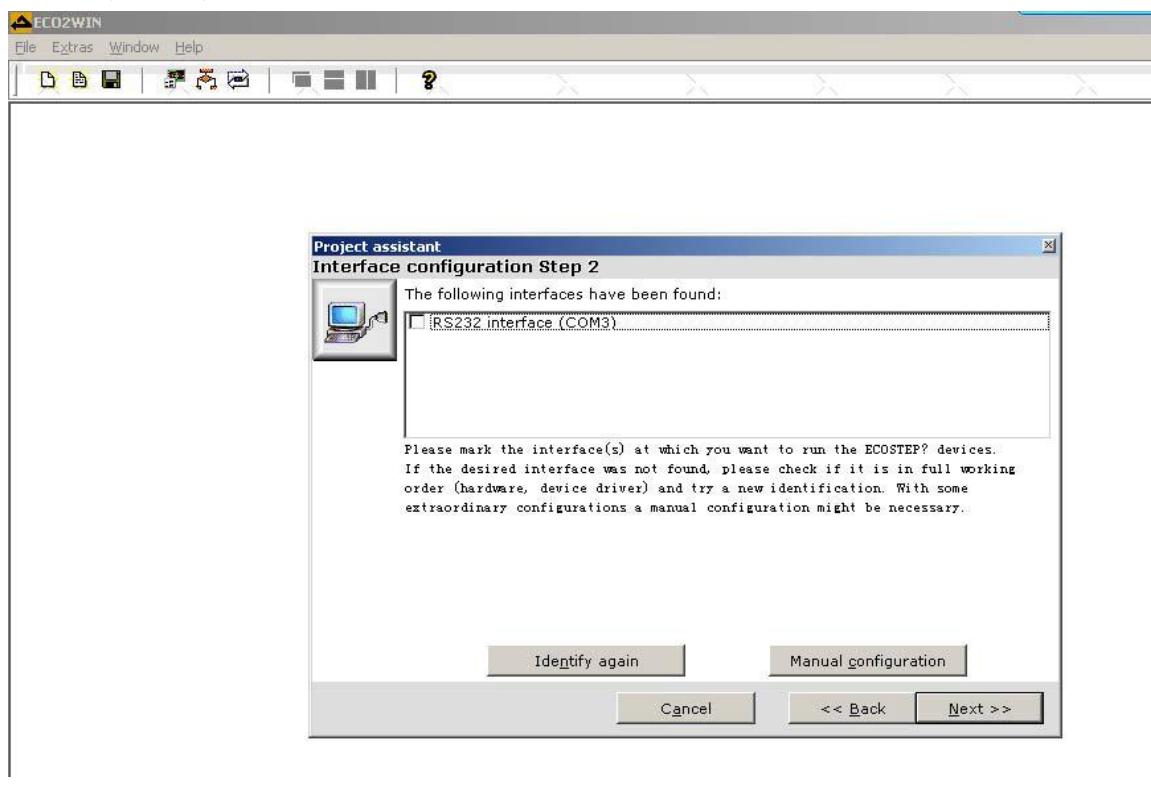
1-3 建立新檔



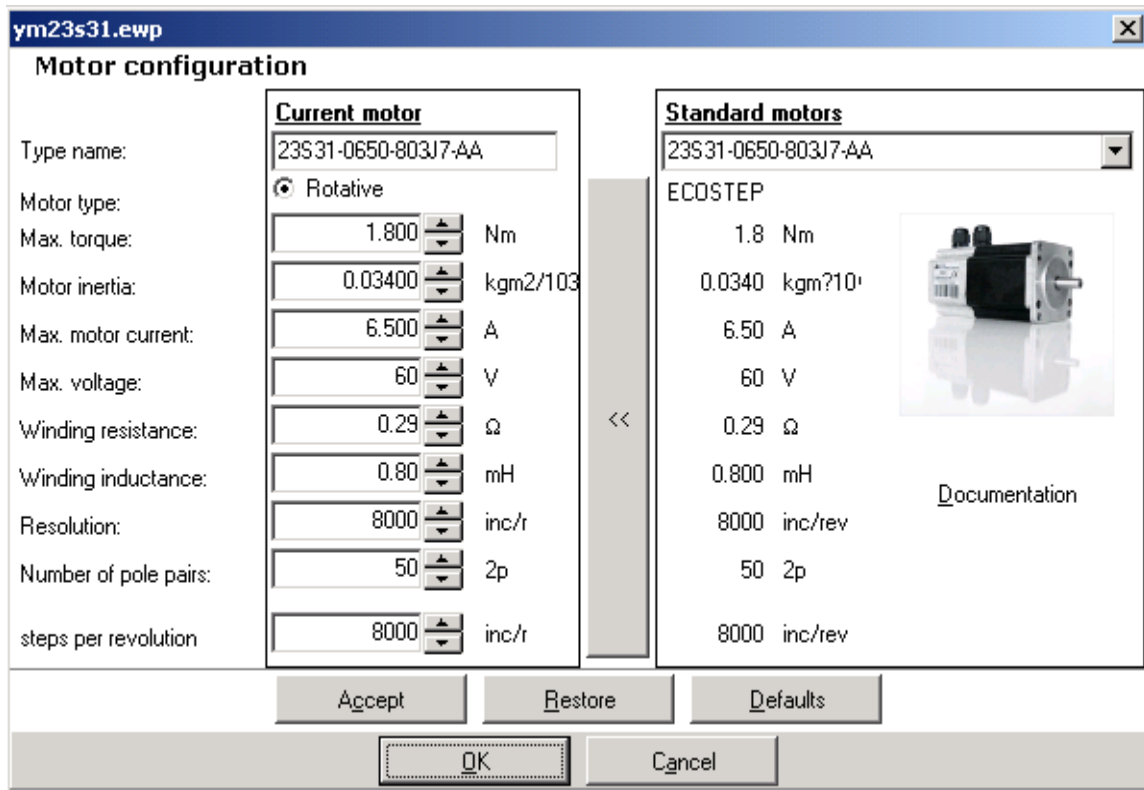
1-4 選擇” automatic interface identification” 繼續點擊 Next



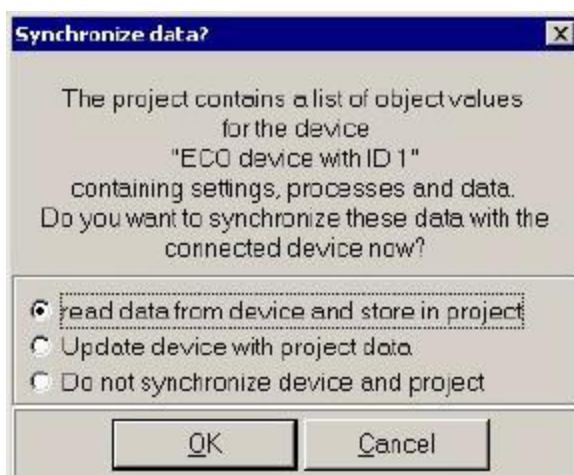
1-5 選擇通訊串口



1-6 選擇馬達型號(預設即可)



1-7 讀取伺服器資料



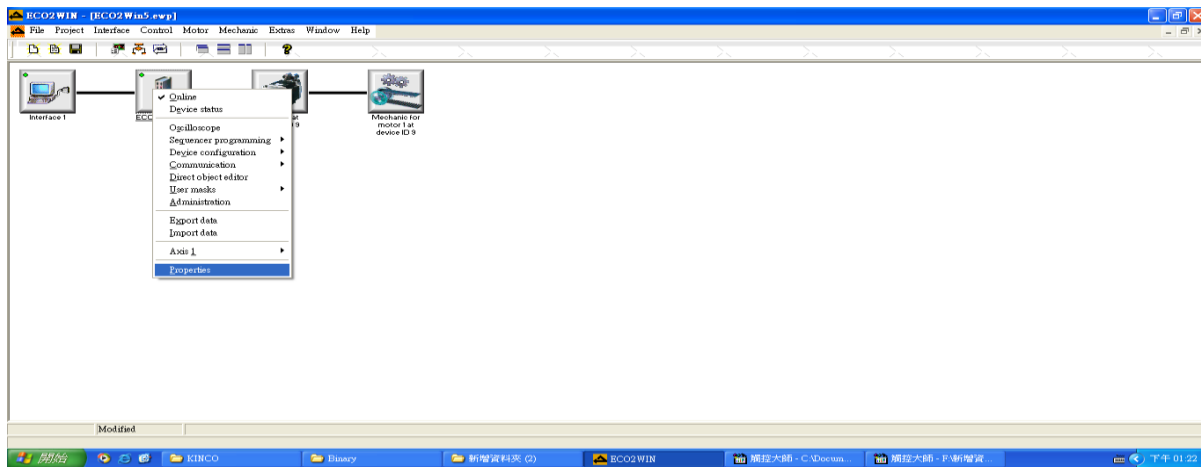
“read data from device and store in project” 讀取驅動器所有數據

“update device with project data 用新建檔案更新驅動器(一般在項目完成后使用)

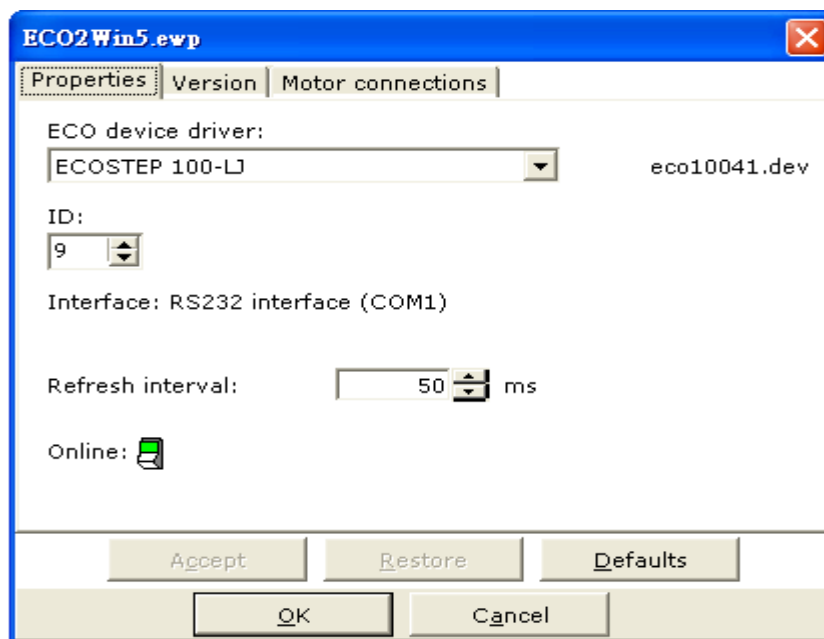
“do not synchronize device and project” 不同步數據，系統只在需要時讀取驅動器數據

1-8 確認伺服器站號

在 ECOSTEP 點選右鍵=>Properties



伺服器 ID:9



設定伺服器指撥 ID，須注意參數 2F800008，此參數會影響 ID

上述窗体中的 ID 为建立新的工程文件时系统自动识别到的驱动器上拨码设置地址, 如果人为修改了驱动器拨码地址, 也要在这个窗体中修改 ID 一栏的内容等于当前驱动器拨码地址值。驱动器上共有 4 位 ID 拨码, 如图:



S0 为最低位, S3 最高位, On = 1, Off = 0

例如 : S3=Off, S2=Off, S1=Off, S0=On, S3 S2 S1 S0 = 0 0 0 1 = 1

S3=Off, S2=Off, S1=On, S0=Off, S3 S2 S1 S0 = 0 0 1 0 = 2

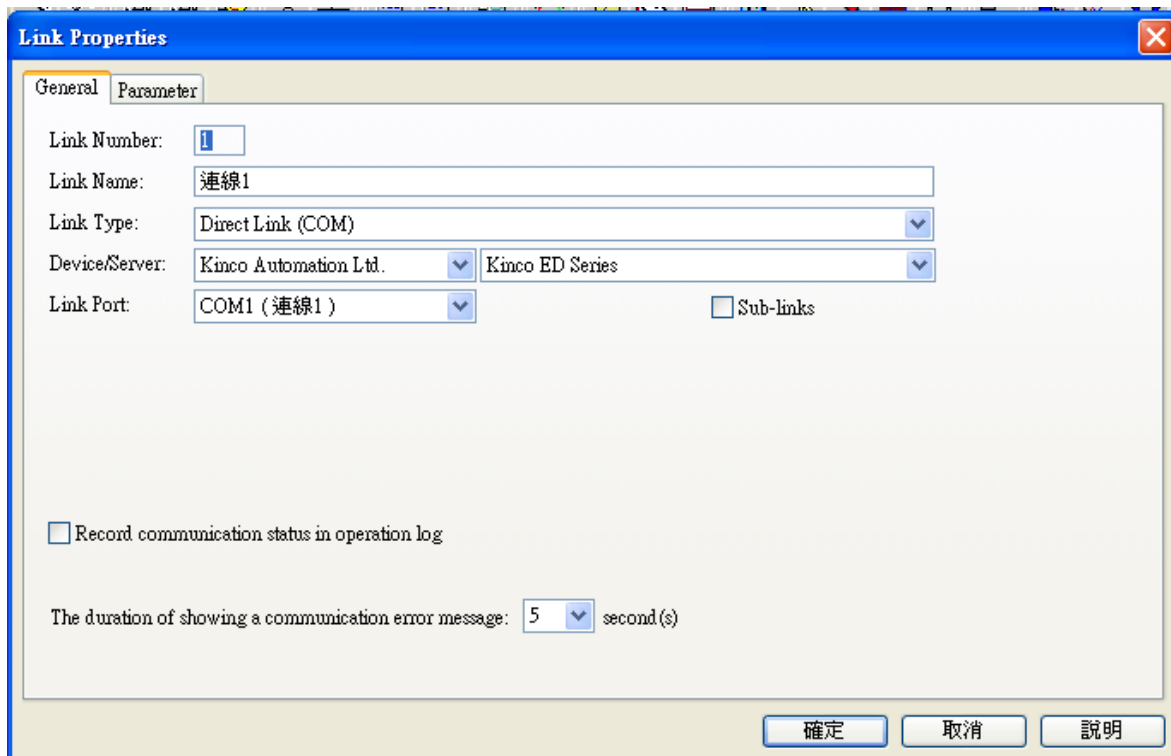
除此之外在驱动器内部还提供一个内部对象地址设置 2F800008 设置 ID 偏移, 此参数默认为 0, 如果设置, 则此时驱动器实际 ID 号=2F800008 设置值+驱动器上 4 位硬件 ID 拨码号。

例如 : S3=Off, S2= On, S1=Off, S0=On, S3 S2 S1 S0 = 0 1 0 1 = 5

如果未设置 2F800008, 默认=0。此时驱动器实际 ID 号=0+5=5.

HMI Setting

1. 選擇 Device/Server Setting: Kinco Automation Ltd.. ---kinco ED Series 設定

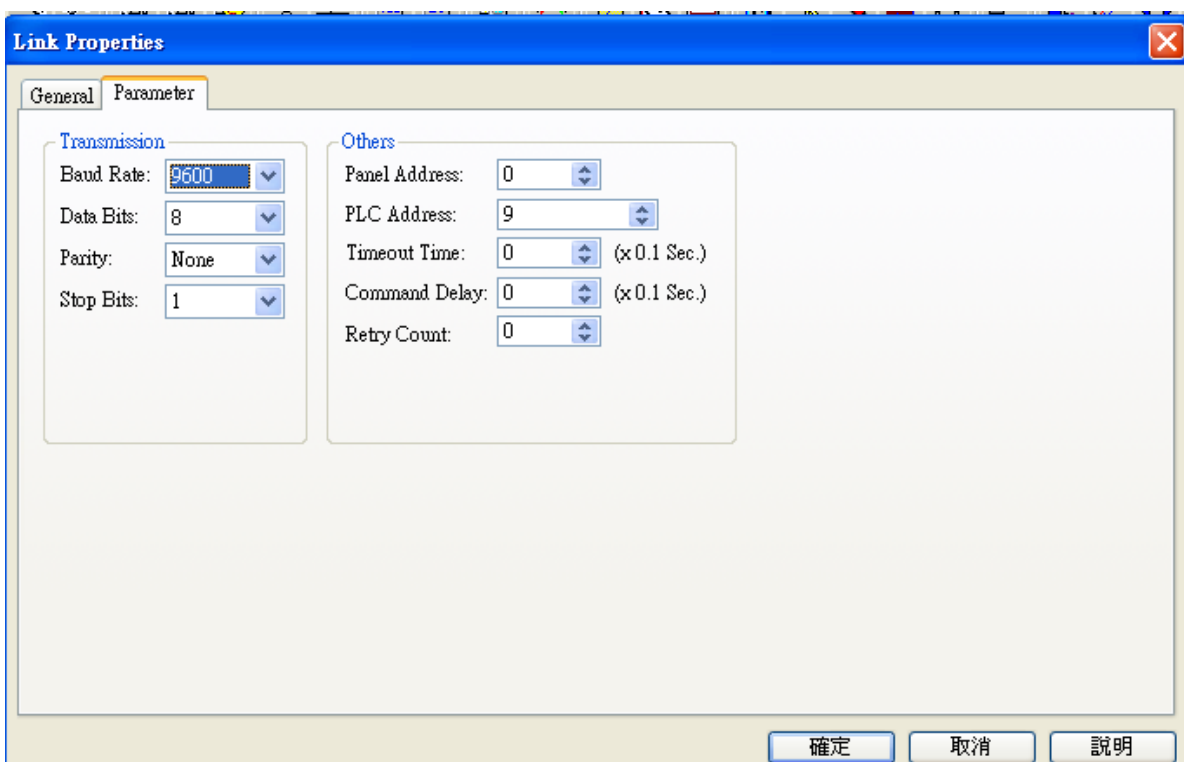


The screenshot shows the 'Link Properties' dialog box with the 'General' tab selected. The fields are as follows:

Link Number:	1
Link Name:	連線1
Link Type:	Direct Link (COM)
Device/Server:	Kinco Automation Ltd. Kinco ED Series
Link Port:	COM1 (連線1) <input type="checkbox"/> Sub-links
<input type="checkbox"/> Record communication status in operation log	
The duration of showing a communication error message: 5 second(s)	

Buttons at the bottom: 確定, 取消, 說明

通訊設定:



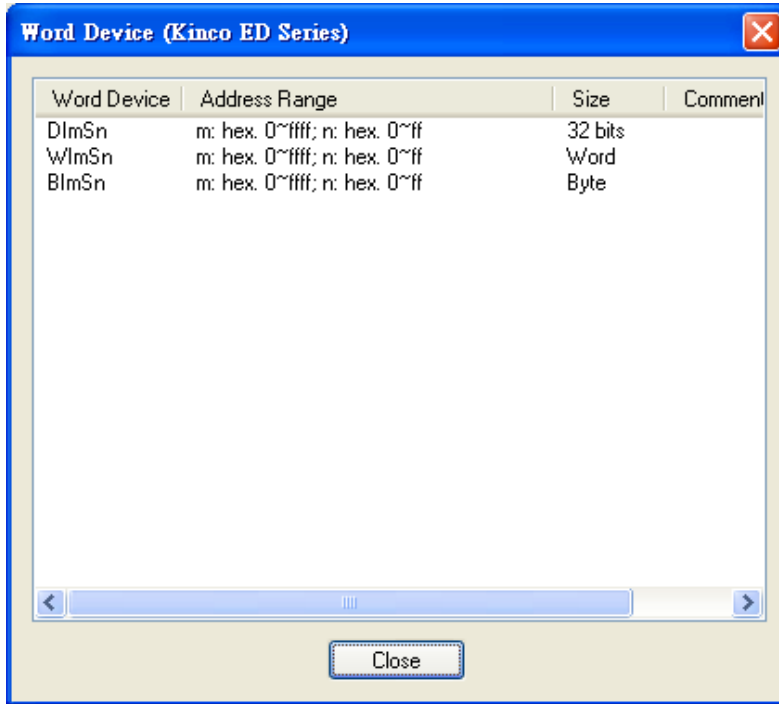
The screenshot shows the 'Link Properties' dialog box with the 'Parameter' tab selected. The fields are as follows:

Transmission		Others	
Baud Rate:	9600	Panel Address:	0
Data Bits:	8	PLC Address:	9
Parity:	None	Timeout Time:	0 (x 0.1 Sec.)
Stop Bits:	1	Command Delay:	0 (x 0.1 Sec.)
		Retry Count:	0

Buttons at the bottom: 確定, 取消, 說明

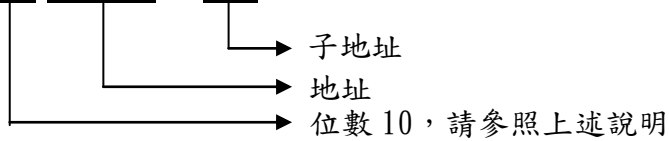
PLC Device List

Word Devices:



地址輸入須注意位數，位數08 表示此寄存器將存放的數據長度為1 個Byte=>BI
 位數10 表示存放的數據長度為2 個Byte =>WI
 位數20 表示存放的數據長度為4 個Byte =>DI

WI 6040 S 00



地址	子地址	位數	命令類型	單位	人機對應地址
6040	00	10	RW, M	bitcode	WI6040S00
6060	00	08	WO,M	number	BI6060S00
6063	00	20	RO, M	inc	DI6063S00
6083	00	20	RW, M	16inc/s2	DI6083S00

注意:單位如果是 inc/64s、16inc/s2，人機讀回來的數據要在做運算

例如: nc/64s : 人機讀取數據除以 64 = 伺服器運行數據

16inc/s2: 人機讀取數據乘以 16 = 伺服器運行數據

利用”縮放功能”運算數據(除以 64) & (乘以 16)

單位: Nc/64s

單位: 16inc/s2

數值輸入器

一般 進階 顯現

縮放 範圍檢查

增益: 0.015625

偏移量: 0

觸控有效

受位控制

受用戶等級控制

超時取消

通知

操作員確認

操作記錄

確定 取消 說明

數值輸入器

一般 進階 顯現

縮放 範圍檢查

增益: 16

偏移量: 0

觸控有效

受位控制

受用戶等級控制

超時取消

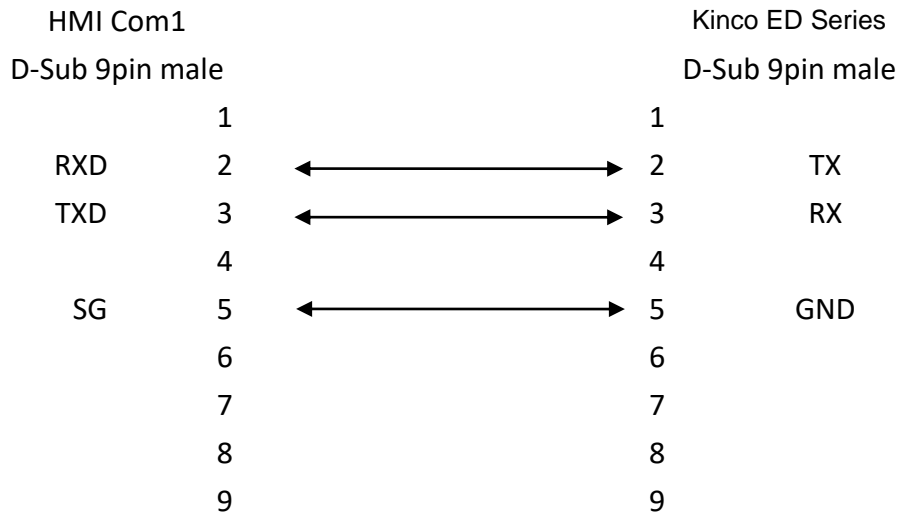
通知

操作員確認

操作記錄

確定 取消 說明

接線圖



~Thank You~



Technical Support Information

中國大陸 QQ 專線：800014850

www.panelmaster.com.cn / www.cermate.com

資料下載專區 <ftp://mail.cermate.com> + User name + Password (欲加入會員需要申請)

合作貼牌聯絡專線：China: 0910011916 / 86-13823788405 sunny@cermate.com

Taiwan: 886-910011915 Kevin@cermate.com

Worldwide: 886-910011914 Linda@cermate.com

Cermate Technologies (Shanghai) Inc. 屏通科技(上海)有限公司

Phone: +86-21-51758590~2

FAX : +86-21-51758589

E-mail: service01.sh@cermate.com

Shenzhen Cermate Technologies Inc. 屏通科技(深圳)有限公司

Phone: +86-755-83562179,

FAX : +86-755-83562294

E-mail: sa-cermate@cermate.com

Cermate Technologies Inc. (台灣) 屏通科技股份有限公司

7F-1, No. 168, Lien-Cheng Road, Chung-Ho City, Taipei, Taiwan 235 R.O.C.

Phone: 886-2-22437000

FAX : 886-2-22499933

E-mail: service@cermate.com