

**Cermate**

**Technical Document**

The HMI Solutions and IoT Gateways Provider

May 03, 2021 | V 1.0

# 軟體功能指南

## TN056S-C

### 歷史路徑圖功能說明



[www.cermate.com](http://www.cermate.com)

## 概要

傳統 CNC 車床動作或切割機運作時，人員只能依靠肉眼判斷主軸移動位置是否正確，如因參數設置錯誤或圖面有誤，造成設備損毀撞車，無法快速釐清問題所在，歷史路徑圖可以記錄當下主軸位置描繪成圖線顯示，不管是人員判斷路徑是否偏移，或者是後續要交叉比對數據，都可調閱資料，避免後續生產發生相同事件。

## 適用產品

屏通人機 HMI：PA2、PK2、PT2、PX、IT400 HMI 系列

屏通物聯網關(BOX)：SX51、SX52、ES Box 系列

屏通圖控軟體：PanelExpress v4.0 版本

## 軟體需求

作業系統：Windows 7 (64 位元)/ Windows 10( 64 位元)

PM 編輯軟體：PM Designer v4.0 觸控大師 --- v4.0.5.18 或更高版本

## 軟體下載:

下載 Cermate 官方最新編輯軟體 PM Designer 與產品相關驅動程式

[https://www.cermate.com/downloadsoftware\\_tw.html](https://www.cermate.com/downloadsoftware_tw.html)

## PM Designer v4.0 軟體設定

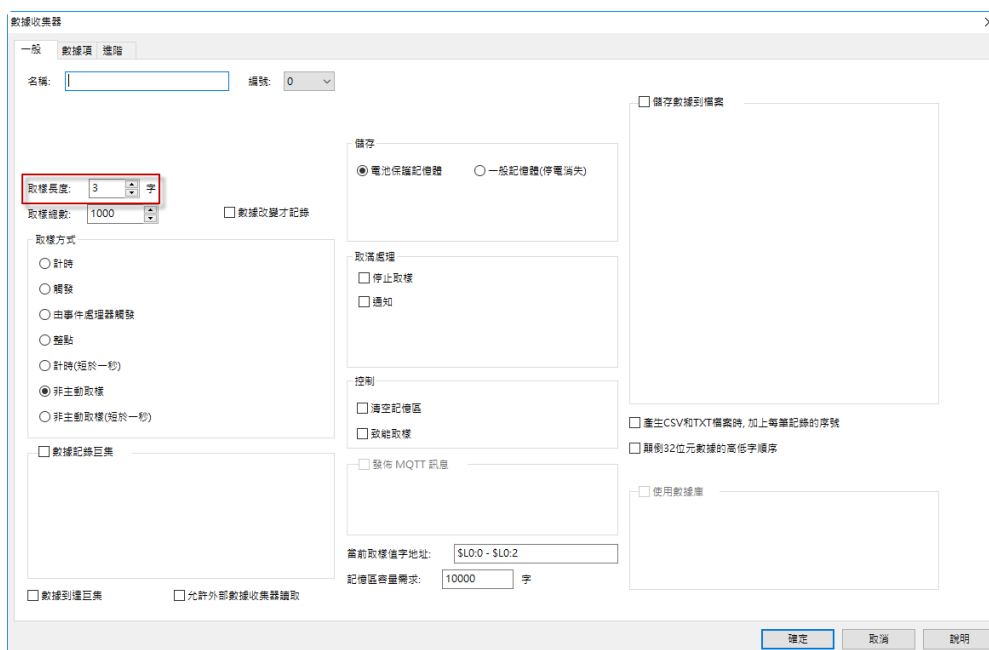
### 1、新增數據收集器 Data Loggers 如(圖 1)



(圖 1)

### 2、因歷史路徑圖物件，會用到三個參數，數據取樣長度，設定最少須 3 個 字如(圖 2)

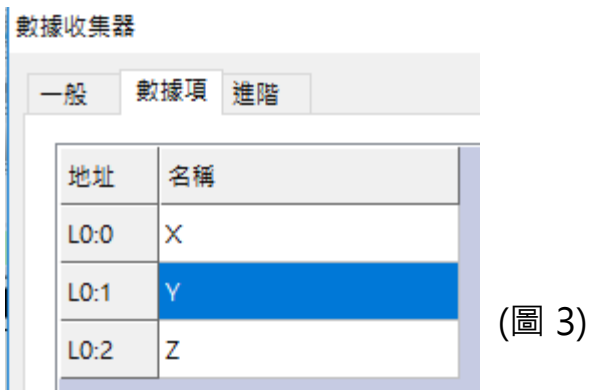
取樣總數依照需求設定數量即可，取樣方式可依照單位 “秒” “分” 或  
者是自行控制取樣



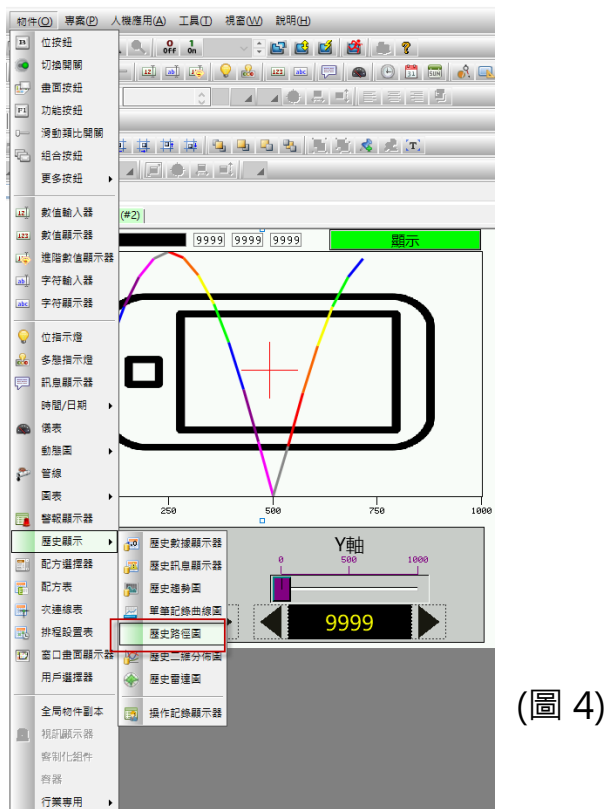
(圖 2)

### 3、數據項定義參數功能，如(圖 3)

- L0:0 定義為 X 軸位置
- L0:1 定義為 Y 軸位置
- L0:2 定義為 Z 控制曲線顏色

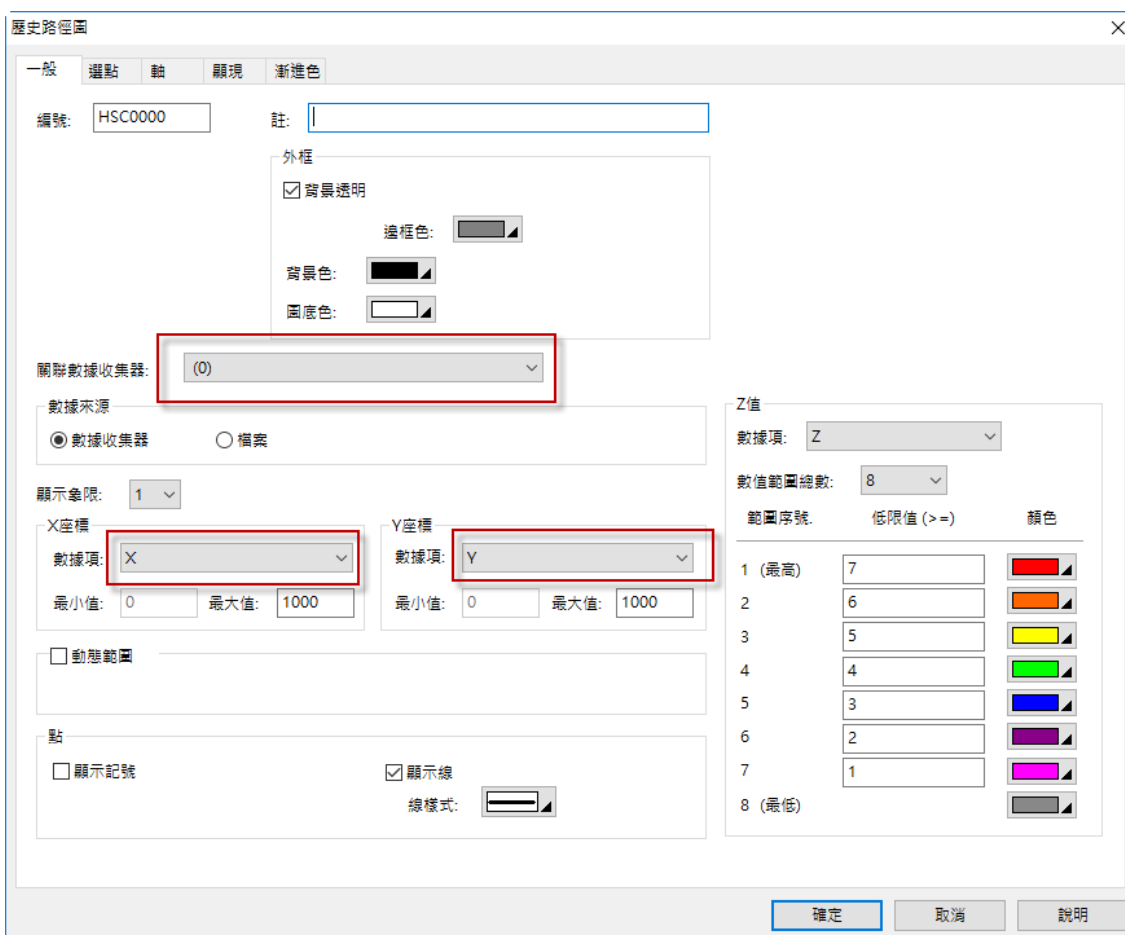


### 4、畫面放置 “歷史路徑圖” 物件(圖 4)



## 5、開啟 “歷史路徑圖” 物件，設定相關參數(圖 5)

- 關聯數據收集器 => 選擇所建立的數據收集器
- X 座標數據項 => 選擇 L0:0 定義為 X 軸位置，定義最小值/最大值
- Y 座標數據項 => 選擇 L0:1 定義為 Y 軸位置，定義最小值/最大值
- 顯示象限=> 可設定為 第一象限/第二象限/第三象限/第四象限



(圖 5)

6、 Z 值 數據項 => 選擇 L0:2 為 Z 控制曲線顏色，

最多有 8 段顏色可定義(圖 6)

Z 值

數據項: Z

數值範圍總數: 8

範圍序號:

1 (最高)	7	
2	6	
3	5	
4	4	
5	3	
6	2	
7	1	
8 (最低)		

(圖 6)

7、 定義每段顏色與數值低限值(>=) (圖 7)

Z 值

數據項: Z

數值範圍總數: 8

範圍序號	低限值 (>=)	顏色
1 (最高)	7	
2	6	
3	5	
4	4	
5	3	
6	2	
7	1	
8 (最低)		

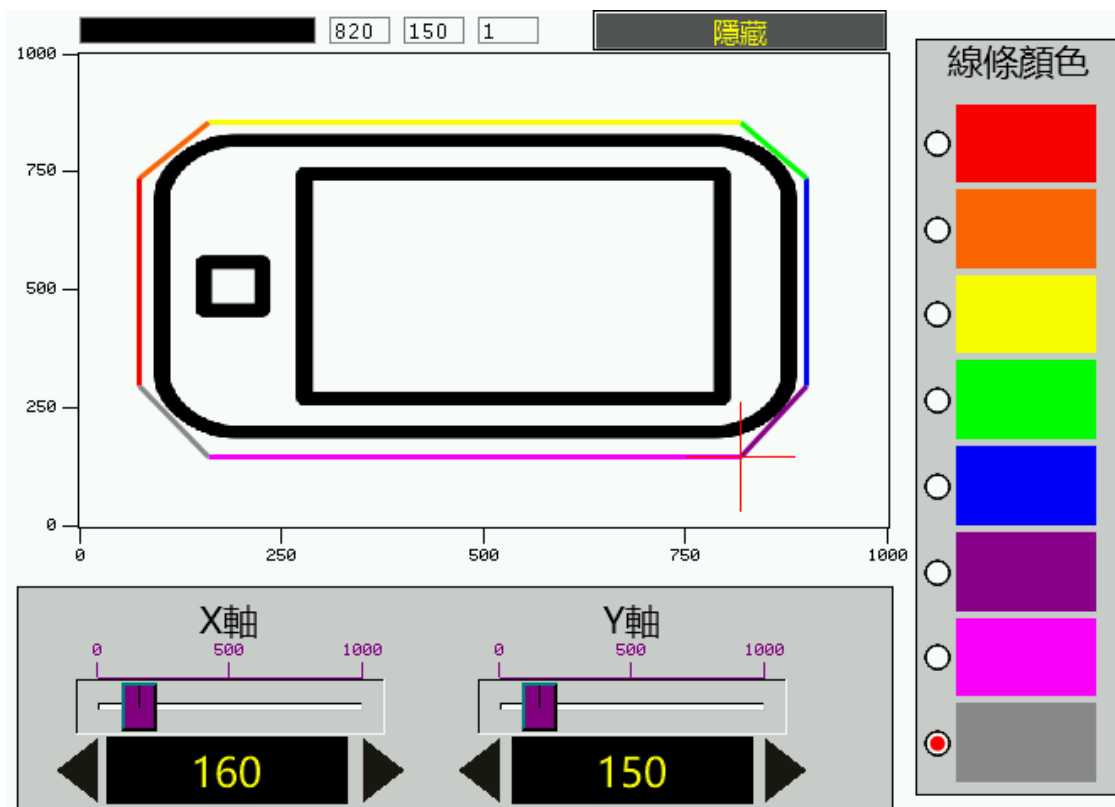
(圖 7)

設定完成後，即可運行

## 範例:

範例如下(圖 8)

模擬研磨機，刀口移動路徑，針對壓力值用不同顏色顯示，確保每項產品生產品質



(圖 8)



## Technical Support Information

官方網站:全球 [www.cermate.com](http://www.cermate.com) 中國大陸 [www.panelmaster.com.cn](http://www.panelmaster.com.cn)

Cermate Technologies Inc. (台灣) 屏通科技股份有限公司  
Phone: +886-2-22437000  
E-mail: [service@cermate.com](mailto:service@cermate.com)

Cermate Technologies (Shanghai) Inc. 屏通科技(上海)有限公司  
Phone: +86-21-23570800~2  
E-mail: [service01.sh@cermate.com](mailto:service01.sh@cermate.com)

Shenzhen Cermate Technologies Inc. 屏通科技(深圳)有限公司  
Phone: +86-755-83562179,  
E-mail: [sa-cermate@cermate.com](mailto:sa-cermate@cermate.com)